

POINTS FORTS DE LA TERRE CUITE FAIT MAIN

Définition du «carreaux artisanal»

Cette argile est pétrie avec de l'eau. Un carreau artistique est une pièce céramique artisanale créée à la fois pour un usage fonctionnel et pour l'expression artistique. Il est fabriqué à partir de matières premières nobles telles qu'une argile de haute qualité et des émaux raffinés, qui garantissent durabilité et richesse visuelle.



La véritable valeur de la céramique artistique ne repose cependant pas uniquement sur la qualité de ces matériaux.

Elle réside avant tout dans la main habile du céramiste.

Dans la tradition des maîtres céramistes italiens, souvent forts de nombreuses années d'expérience, le savoir-faire est essentiel pour obtenir des textures, des couleurs et des finitions uniques.

Un carreau artistique n'est donc pas simplement un produit, mais le fruit d'une technique experte, de créativité et d'une connaissance approfondie du matériau.

LE MOULAGE



Une fois l'argile travaillée et pétrie, elle est placée dans un moule en bois pour former le carreau.

LE SECHAGE



Les carreaux fraîchement formés sont posés sur du sable pour sécher pendant plusieurs jours. Ce processus permet à l'argile de libérer l'excès d'humidité, ce qui aide à prévenir les fissures lors de la cuisson.

La phase de séchage est essentielle, car elle garantit que les carreaux atteignent la résistance et la solidité requises. Une fois correctement séchés, chaque carreau fait l'objet d'une inspection minutieuse afin de détecter tout défaut ou irrégularité. Ceux qui répondent aux normes de qualité sont alors préparés pour l'étape de production suivante : la cuisson au four.

« La beauté vient des mains de l'homme, pas des machines. »

LA CUISSON



Après séchage, les carreaux sont cuits dans un four à 1 100 °C. La chaleur intense transforme l'argile en un matériau dur et solide, consolidant sa forme et renforçant sa résistance. Ce processus fait également ressortir les couleurs vives et les motifs complexes qui sont la marque des carreaux artistiques.

Le processus de cuisson est scrupuleusement contrôlé pour s'assurer que chaque carreau répond aux normes de haute qualité pour lesquelles la manufacture est reconnue. Une fois refroidis, les carreaux sont prêts pour l'inspection, où des maîtres céramistes qualifiés vérifient la présence d'éventuelles imperfections, afin que seuls les meilleurs produits parviennent au client.